

Garant**GARANT Master TM VHM-drieprofiel-draadrees 3xD, AlTiN, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139630 M12
GTIN	4067263140092
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadrees met **ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en **lange gereedschapsstandtijd**. **Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HIPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Axiale koelgroeven op de schacht.

Voordeel:

Duidelijk **minder radiaal wegschuiven** dan bij meertand-draadreesen.

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139630 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139630 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Draadafmeting	M12
Snijlengte L_c	5,25 mm
Totale lengte L	82 mm
Nominale $\varnothing D_c$	9,8 mm
Afkoppellengte L_1	36,9 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm

Voeding f_z in CFK	0,1 mm
Voeding f_z in staal < 1400 N/mm ²	0,08 mm
Schachtlengte L_s	42,7 mm
Draadspoed	1,75 mm
Inwendige koeling	ja
Aantal tanden Z	6
Aantal spaangroeven	6
Draaddiepte	36 mm
Coating	AlTiN
Draadsoort	M
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	200 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	190 m/min	N

Aluminium > 10% Si	geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	45 m/min	S
CuZn	geschikt	175 m/min	N
GFK	geschikt	100 m/min	N
CFK	geschikt	100 m/min	N
Grafiet	geschikt	150 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		