

Garant**GARANT Master TM VHM-drieprofiel-draadrees 3xD, AlTiN, M: M8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139630 M8
GTIN	4067263140078
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadrees met **ongelijke steek** en **hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en **lange gereedschapsstandtijd**. **Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HIPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Axiale koelgroeven op de schacht.

Voordeel:

Duidelijk **minder radiaal wegschuiven** dan bij meertand-draadreesen.

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139630 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139630 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	6
Voeding f_z in CFK	0,06 mm
Nominale $\varnothing D_c$	5,95 mm
Snijlengte L_c	3,75 mm
Inwendige koeling	ja
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm

Aantal tanden Z	6
Draadafmeting	M8
Voeding f_z in staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Afkoppellengte L_1	24,6 mm
Draaddiepte	24 mm
Draadspoed	1,25 mm
Schachtlengte L_s	37,6 mm
Totale lengte L	64 mm
Coating	AlTiN
Draadsoort	M
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot $3 \times D$ bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot $3 \times D$ bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	200 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	190 m/min	N

Aluminium > 10% Si	geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	45 m/min	S
CuZn	geschikt	175 m/min	N
GFK	geschikt	100 m/min	N
CFK	geschikt	100 m/min	N
Grafiet	geschikt	150 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		