



KOMET REAMAX® TS ruimerkop H7 HM ASG3000, TiN, Nominale Ø D: 24 mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 239826 24 |
| GTIN | 4047109229297 |
| Artikelklasse | 27E |

Omschrijving

Uitvoering:

Ruimerkoppen rechtvertand, **nageslepen voor passing H7**.

Aan de toepassing aangepaste snijkantgeometrie. Bij te stellen in het μ -gebied voor slijtagecompensatie en het bereiken van zeer kleine basistoleranties vanaf IT4. Doorlopende boringen tot $5 \times D$ mogelijk.

In geometrie **ASG3000** met aansnijdingshoek 45° en extra spaangroef voor gedefinieerde spaanafvoer langs de snijkant. Voor **blindgat- en doorlopende boringen**.

Geschikt voor onderbroken snede.

Opmerking:

- **Andere maten op korte termijn op aanvraag leverbaar.**
- **Geschikte houders zie nr. 239880 – 239940.**
- **Toepassingsrichtwaarden gelden voor doorlopende boringen.**

Inwendige koeling: ja

voor houder nr. 239880 – 239940: 22 – 26,99

Snijlengte l_1 : 6 mm

Koplengte l : 20 mm

Aantal snijkanten Z : 6

Voeding f in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,8 mm/omw,

Technische beschrijving

| | |
|--------------|-------|
| Nominale Ø D | 24 mm |
|--------------|-------|

| | |
|--------------------------------------------|--------------------------------|
| Koplengte l | 20 mm |
| Snijlengte l ₁ | 6 mm |
| Aantal snijkanten Z | 6 |
| Voeding f in staal < 750 N/mm ² | 0,8 mm/omw, |
| voor houder nr. 239880 – 239940 | 22 – 26,99 |
| Coating | TiN |
| Boortolerantie | H7 |
| Toepassing bij boringtype | bij blind en doorlopend gat |
| Inwendige koeling | ja |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het ruimen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | beperkt geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 100 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 70 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 25 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 15 m/min | M |
| CuZn | geschikt | 100 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |