

Garant**GARANT Vap Tap machinetap HSS-E ISO 228 +0,05 mm, stoomontlaten, G: G1/8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137765 G1/8
GTIN	4069515001373
Artikelklasse	13V

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Vap Tap universele tap. Proceszeker toepasbaar in een breed **scala aan materialen**. Geoptimaliseerde **hals- en groeflengte** voor **verbeterde spaanafvoer** bij **diepe** schroefdraden. Krachtig **HSS#E-materiaal** met verhoogd **vanadiumaandeel** voor verbeterde **slijtvastheid**. **Oppervlak stoomontlaten**, vermindering van materiaaloplossingen. **Tolerantieklasse ISO 228 + 0,05 mm.**

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Voor werkstukken, die van een **galvanische bescherm laag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

Advies:

Wij adviseren de **voorboor-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 mm groter** te boren.

Technische beschrijving

Snijmateriaal	HSS E
Draadspoed	0,907 mm
Schacht-Ø D _s	7 mm
Draadafmeting	G1/8
Gangen per inch	28
Schacht-vierkant □	5,5 mm

Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Draaddiepte	29,19 mm
Schroefdraad-Ø	9,73 mm
Kerngat-Ø	8,8 mm
Totale lengte L	90 mm
Serie	Master Tap
Coating	stoomontlaten
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Tolerantieklasse	ISO 228
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	18 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P

Gegevensblad

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
CuZn	geschikt onder voorwaarden	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		