

Garant**GARANT Vap Tap machinetap HSS-E vorm C DIN 376, stoomontlaten, M: M8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135810 M8
GTIN	4069515002424
Artikelklasse	13V

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Vap Tap universele tap. Proceszeker toepasbaar in een breed **scala aan materialen**. Geoptimaliseerde **hals- en groeflengte** voor **verbeterde spaanafvoer** bij **diepe** schroefdraden. Krachtig **HSS-E materiaal** met verhoogd **vanadiumaandeel** voor verbeterde **slijtvastheid**.

Oppervlak stoomontlaten, vermindering van materiaaloplossingen.

Schacht **volgens DIN 376** (schacht-Ø smaller toelopend), daardoor geschikt voor grotere toepassingsdieptes.

Vorm C (2–3-gang-aansnijding).

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	6 mm
Kerngat-Ø	6,8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Draaddiepte	24 mm
Draadsoort	M
Totale lengte L	90 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Aantal spaangroeven	3
Norm	DIN 376
Schroefdraad-Ø	8 mm

Draadspoed	1,25 mm
Draadafmeting	M8
Snijmateriaal	HSS E
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Vap Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	18 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
CuZn	geschikt onder voorwaarden	15 m/min	N

Gegevensblad

Uni	geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt