

**HOLEX Pro Form machine-roltap met smeergroeven 6GX, TiN, M: M2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139195 M2
GTIN	4069515003575
Artikelklasse	12I

Omschrijving**Uitvoering:**

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.

Tolerantieklasse: ISO 3X/6GX = overmaat 0,02 – 0,04 mm.

HOLEX Pro Form: Krachtige roltap voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **HSS-E-PM materiaal voor hoge slijtvastheid.**
- **Geoptimaliseerde HIPIMS TiN-coating van de nieuwste generatie.**

Toepassing:

Voor werkstukken die van een **galvanische bescherm laag** worden voorzien of die door harden licht krimpen.

Technische beschrijving

Draadafmetering	M2
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Kerngat-Ø richtwaarde	1,85 mm
Serie	Pro Form
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	0,4 mm
Schroefdraad-Ø	2 mm
Schacht-Ø D _s	2,8 mm
Totale lengte L	45 mm

Draaddiepte	6 mm
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Aantal snijkanten Z	3
Coating	TiN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	geel
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	20 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt onder voorwaarden	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
CuZn	geschikt onder voorwaarden	20 m/min	N

Gegevensblad

Uni	geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt