

**VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 203106 10     |
| GTIN          | 4069515013239 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**

Uitvoering:

Hoogrendementfrees met ongelijke steek en ongelijke spoed. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. Versprongen spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

Opmerking:

$a_e \max = 0,07 \times D$  voor de TPC-bewerking.  $h_{\max}$ : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015. NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 203117.

**Technische beschrijving**

|                                                                            |                    |
|----------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Totale lengte L                                                            | 80 mm              |
| Snijlengte $L_c$                                                           | 30 mm              |
| Balanceerkwaliteit met schacht                                             | G 2,5 met HB       |
| Vrijloop-Ø $D_1$                                                           | 9,8 mm             |
| Hoekfasebreedte bij 45°                                                    | 0,2 mm             |
| Schacht                                                                    | DIN 6535 HB met h6 |
| Tolerantie nominale Ø                                                      | f8                 |
| Spaanmiddendikte $h_{\max}$ voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,051 mm           |
| Snijkant-Ø $D_c$                                                           | 10 mm              |
| Schacht-Ø $D_s$                                                            | 10 mm              |

|                                            |                                  |
|--------------------------------------------|----------------------------------|
| Hoekfasehoek                               | 45 graden                        |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop        | 35 mm                            |
| Aanzetrichting                             | horizontaal, schuin en verticaal |
| Spiraalhoek                                | 40 graden                        |
| Aantal spaandelaars                        | 1                                |
| Aantal tanden Z                            | 7                                |
| Coating                                    | TiAlN                            |
| Snijmateriaal                              | VHM                              |
| Norm                                       | Fabrieksnorm                     |
| Type                                       | N                                |
| Spiraalhoekeigenschap                      | ongelijk                         |
| Verdeling van de snijkanten                | ongelijk                         |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | $0,07 \times D$                  |
| Inwendige koeling                          | nee                              |
| Verspaningsstrategie                       | TPC                              |
| Gekleurde ring                             | blauw                            |
| Producttype                                | Hoekfreesen                      |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 380 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 340 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 300 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 230 m/min | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 240 m/min | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 170 m/min | M        |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |          |
| nat minimaal                   | beperkt geschikt |           |          |
| Lucht                          | geschikt         |           |          |

