

VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203106 5
GTIN	4069515013260
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Hoogrendementfrees met ongelijke steek en ongelijke spoed. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. Versprongen spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

Opmerking:

$ae_{max} = 0,07 \times D$ voor de TPC-bewerking. h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015. NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 203117.

Technische beschrijving

Totale lengte L	62 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Tolerantie nominale Ø	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø D _s	6 mm
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,023 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	24 mm
Aantal spaandelaars	1
Snijlengte L _c	17 mm
Spiraelhoek	40 graden

Aantal tanden Z	7
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop-Ø D ₁	4,8 mm
Snijkant-Ø D _c	5 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

