

VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203106 4
GTIN	4069515013277
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Hoogrendementfrees met ongelijke steek en ongelijke spoed. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. Versprongen spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

Opmerking:

$a_e \max = 0,07 \times D$ voor de TPC-bewerking. $h_{\max}$: de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015. NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 203117.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	16 mm
Aantal tanden Z	7
Hoekfasehoek	45 graden
Tolerantie nominale Ø	f8
Snijkant-Ø D_c	4 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	23 mm
Vrijloop-Ø D_1	3,9 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,08 mm
Spaanmiddendikte $h_{\max}$ voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,018 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Schacht-Ø D _s	6 mm
Aantal spaandelaars	1
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Totale lengte L	62 mm
Spiraelhoek	40 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

