

VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203106 8
GTIN	4069515013246
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Hoogrendementfrees met ongelijke steek en ongelijke spoed. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. Versprongen spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

Opmerking:

$ae_{max} = 0,07 \times D$ voor de TPC-bewerking. h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015. NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 203117.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop-Ø D_1	7,8 mm
Totale lengte L	68 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Snijlengte L_c	24 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,16 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Spiraelhoek	40 graden
Aantal spaandelaars	1
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Spaanmiddeldikte $h_{\max}$ voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,042 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal tanden Z	7
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalsoek-eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

