

Garant**GARANT Steel VHM-schachtfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203057 4
GTIN	4069515028431
Artikelklasse	11Z

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **voorfreen en nafreen**. Voor gebruik bij instabiele bewerkingsprocessen en voor het bewerken van complexe onderdelen.

Tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Opmerking:

Opvolger van nr. 203041.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	4 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Totale lengte L	57 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,025 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,08 mm
Schacht	DIN 6535 HB
Voeding f _z voor spiebaanfreen in staal < 900 N/mm ²	0,02 mm
Spiraelhoek	38 graden
Schacht-Ø D _s	6 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Snijlengte L_c	11 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Gegevensblad

Lucht

geschikt