

**Garant****GARANT Steel VHM-schachtfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 203057 14     |
| GTIN          | 4069515028493 |
| Artikelklasse | 11Z           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het **voorfrez**en en **nafrez**en. Voor gebruik bij instabiele bewerkingsprocessen en voor het bewerken van complexe onderdelen.

Tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

**Voordeel:**

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 203041.**

**Technische beschrijving**

|                                                                   |             |
|-------------------------------------------------------------------|-------------|
| Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$         | 0,1 mm      |
| Hoekfasehoek                                                      | 45 graden   |
| Spiraelhoek                                                       | 38 graden   |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm     |
| Schacht                                                           | DIN 6535 HB |
| Vrijloop-Ø $D_1$                                                  | 13,8 mm     |
| Tolerantie nominale Ø                                             | f8          |
| Snijlengte $L_c$                                                  | 26 mm       |
| Aantal tanden Z                                                   | 4           |
| Snijkant-Ø $D_c$                                                  | 14 mm       |
| Hoekfasebreedte bij 45°                                           | 0,28 mm     |

|                                                     |                                  |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------|
| Totale lengte L                                     | 83 mm                            |
| Aanzetrichting                                      | horizontaal, schuin en verticaal |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop        | 36 mm                            |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                            | 14 mm                            |
| Serie                                               | Master Steel                     |
| Coating                                             | TiAlN                            |
| Snijmateriaal                                       | VHM                              |
| Norm                                                | DIN 6527                         |
| Type                                                | N                                |
| Spiraalhoekeigenschap                               | ongelijk                         |
| Verdeling van de snijkanten                         | ongelijk                         |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie | 0,3×D bij kanten                 |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D       |
| Inwendige koeling                                   | nee                              |
| Verspaningsstrategie                                | HPC                              |
| Gekleurde ring                                      | groen                            |
| Producttype                                         | Hoekfreen                        |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 250 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 200 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 180 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 160 m/min      | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 70 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 50 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geschikt     | 120 m/min      | K        |
| Uni                            | geschikt     |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt     |                |          |

## Gegevensblad

|              |                  |
|--------------|------------------|
| nat minimaal | beperkt geschikt |
| droog        | geschikt         |
| Lucht        | geschikt         |