

Garant**GARANT Steel VHM-schachtfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203057 8
GTIN	4069515028462
Artikelklasse	11Z

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **voorfreen en nafreen**. Voor gebruik bij instabiele bewerkingsprocessen en voor het bewerken van complexe onderdelen.

Tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Opmerking:

Opvolger van nr. 203041.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	25 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Totale lengte L	63 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Schacht	DIN 6535 HB
Vrijloop-Ø D_1	7,8 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Snijlengte L_c	21 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,16 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	4
Tolerantie nominale Ø	f8
Spiraelhoek	38 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

Gegevensblad

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt