

Garant**GARANT Steel VHM-ruwfrees met spaandelers HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203049 16
GTIN	4069515028585
Artikelklasse	11Z

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **voorfreen en naffreen. Spaandelers voor gecontroleerde spaanbreuk.** Voor proceszeker werken in de geautomatiseerde productie door veilige spaanafvoer uit het onderdeel.

Tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D ₁	15,8 mm
Spiraelhoek	38 graden
Hoekfasebreedte bij 45°	0,32 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,1 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	92 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,08 mm
Snijkant-Ø D _c	16 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	42 mm
Schacht-Ø D _s	16 mm
Tolerantie nominale Ø	f8

Aantal spaandelaars	1
Hoekfasehoek	45 graden
Snijlengte L_c	36 mm
Schacht	DIN 6535 HB
Aantal tanden Z	4
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		

Gegevensblad

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt