

**Kernboor HSS Snijdiepte 55 mm, TiAlN, Ø DC: 20mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 118822 20     |
| GTIN          | 4069515029476 |
| Artikelklasse | 12D           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

geschikt voor alle gangbare magneetboormachines. Zeer goede verspaning door een geoptimaliseerde snijkantgeometrie. Makkelijk naslijpbaar. Met Weldonschacht – Ø **19 mm**. **HSS met speciale TiAlN-coating** voor verbeterde snijeigenschappen (voorkoming van materiaaloplossingen).

**Toepassing:**

op mobiele magneet- of stationaire kolomboormachines voor het vervaardigen van grote boringen in de staalbouw. De kernboor verspaant slechts een dunne materiaalring. De boorkern wordt via een uitwerpstift met behulp van veerkracht uitgestoten.

**Levering:**

**zonder** uitwerpstift.

**Opmerking:**

Voor de smering van de kernboren wordt hoogrendement-snijolie aanbevolen (zie nr. 084210).

**Technische beschrijving**

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| Schacht-Ø                 | 19.05 mm     |
| Snijdiepte                | 55 mm        |
| Nominale Ø D <sub>c</sub> | 20 mm        |
| Totale lengte L           | 85.5 mm      |
| Coating                   | TiAlN        |
| Snijmateriaal             | HSS          |
| Norm                      | Fabrieksnorm |

|             |               |
|-------------|---------------|
| Schacht     | Weldonschacht |
| Producttype | Kernboor      |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid               | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen              | geschikt                   |                |          |
| Aluminium<br>(kortspanend)    | geschikt                   |                |          |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   |                |          |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   |                |          |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geschikt                   |                |          |
| GG                            | geschikt                   |                |          |
| GGG                           | geschikt                   |                |          |
| Uni                           | geschikt                   |                |          |
| Olie                          | geschikt                   |                |          |
| nat maximaal                  | geschikt                   |                |          |
| nat minimaal                  | geschikt onder voorwaarden |                |          |
| droog                         | geschikt                   |                |          |