


GARANT INOX VHM-frees HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 4mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202950 4
GTIN	4069515039406
Artikelklasse	11Z

Omschrijving
Uitvoering:

Frees met **geoptimaliseerde geometrie** en moderne **hoogrendementcoating** voor optimale verspaningscapaciteit in diverse **roestvrije staalsoorten**. Kan ook worden gebruikt in **duplex**.

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Opmerking:

Opvolger voor 202986.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	4 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop-Ø D ₁	3,8 mm
Hoekafronding r _v	0,1 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	e8
Aantal tanden Z	4
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,035 mm
Totale lengte L	54 mm
Snijlengte L _c	8 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm

Schachtvorm	HA
Spiraelhoek	40 graden
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt onder voorwaarden	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt onder voorwaarden	80 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt onder voorwaarden		

Lucht

geschikt