

**GARANT INOX VHM-frees HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202950 20
GTIN	4069515039475
Artikelklasse	11Z

Omschrijving**Uitvoering:**

Frees met **geoptimaliseerde geometrie** en moderne **hoogrendementcoating** voor optimale verspaningscapaciteit in diverse **roestvrije staalsoorten**. Kan ook worden gebruikt in **duplex**.

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Opmerking:

Opvolger voor 202986.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø D _c	20 mm
Hoekafronding r _v	0,2 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,1 mm
Vrijloop-Ø D ₁	19,5 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	40 mm
Spiraelhoek	40 graden
Totale lengte L	92 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schachtvorm	HB

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Snijlengte L_c	26 mm
Schacht-Ø D_s	20 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt onder voorwaarden	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt onder voorwaarden	80 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

Gegevensblad

droog	geschikt onder voorwaarden
Lucht	geschikt