

Garant**GARANT INOX VHM-frees HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202952 10
GTIN	4069515039598
Artikelklasse	11Z

Omschrijving**Uitvoering:**

Frees met **geoptimaliseerde geometrie** en moderne **hoogrendementcoating** voor optimale verspaningscapaciteit in diverse **roestvrije staalsoorten**. Kan ook worden gebruikt in **duplex**.

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voordeel:

Zeer trillingsarm draaien.

Opmerking:

Opvolger voor 202989.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Spiraelhoek	40 graden
Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schachtvorm	HB
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm

Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Totale lengte L	72 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop- $\varnothing D_1$	9,7 mm
Hoekafronding r_v	0,2 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt onder voorwaarden	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt onder voorwaarden	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt onder voorwaarden	80 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
nat maximaal	geschikt		

Gegevensblad

nat minimaal	geschikt
droog	geschikt onder voorwaarden
Lucht	geschikt