

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC / TPC, DLC, Ø h7 DC: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205283 20
GTIN	4069515040037
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

Dankzij 5 tanden zijn nog hogere voedingswaarden mogelijk. De kop wordt ondersteund door een extra **stabiliseringsfase**, wat resulteert in een **rustigere loop bij spiraalvormig insteken**.

Opmerking:

Snijwaarden voor de TPC-bewerking in ToolScout.

Technische beschrijving

Hoekfasehoek	45 graden
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,25 mm
Schacht-Ø D_s	20 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	74 mm
Vrijloop-Ø D_1	19 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Totale lengte L	125 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB

Snijkant-Ø D _c	20 mm
Aantal tanden Z	5
Tolerantie nominale Ø	h7
Snijlengte L _c	64 mm
Spiraelhoek	35 graden
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,25×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	500 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	beperkt geschikt	160 m/min	N

Gegevensblad

CuZn	beperkt geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		