

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC / TPC, DLC, Ø h7 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205283 8
GTIN	4069515039994
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

Dankzij 5 tanden zijn nog hogere voedingswaarden mogelijk. De kop wordt ondersteund door een extra **stabiliseringsfase**, wat resulteert in een **rustigere loop bij spiraalvormig insteken**.

Opmerking:

Snijwaarden voor de TPC-bewerking in ToolScout.

Technische beschrijving

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Aantal tanden Z	5
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasehoek	45 graden
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L_c	26 mm

Schacht-Ø D _s	8 mm
Totale lengte L	70 mm
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,1 mm
Spiraelhoek	35 graden
Vrijloop-Ø D ₁	7,5 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,25×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	500 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	beperkt geschikt	160 m/min	N

Gegevensblad

CuZn	beperkt geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		