

**Garant**
**Uitdraai-insert binnen links, L1 = 35 mm, Ø Dmin: 6,2mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	270252 6,2
GTIN	4045197466464
Artikelklasse	211

**Omschrijving**
**Toepassing:**

Voor snijplaathouders nr. 270200 – 270204.

**Technische beschrijving**

Minimale Ø D <sub>min</sub>	6,2 mm
Schacht-Ø d	6 mm
Punt-midden-afstand L <sub>3</sub>	2,95 mm
maximale snijdiepte t <sub>max</sub>	0,5 mm
Radius R	0,2 mm
Voeding f in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm/omw.
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,050 mm/omw.
Voeding f in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm/omw.
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	35 mm
Productnaamattribuut	L <sub>1</sub> = 35 mm
Producttype	Snij-inzetdeel voor het draaien

**Gebruikersgegevens**

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Alu kunststoffen	beperkt geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	30 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	S
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
CuZn	geschikt	150 m/min	N
Continu	geschikt		
Onregelmatig	beperkt geschikt		
Onderbroken	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		