

**Garant**

**Draadsnij-insert volprofiel 60° binnen links, L1 = 16 mm, Ø Dmin / Oplolpend met: 4/0,8mm**


**Bestelgegevens**

Bestelnummer	270410 4/0,8
GTIN	4045197467553
Artikelklasse	21I

**Omschrijving**
**Toepassing:**

Voor snijplaathouders nr. 270200 – 270204.

Draadsoort: MF

Draadsoort: MF

Tolerantieklasse: DIN 13 6H

Schacht-Ø d: 4 mm

Punt-midden-afstand L<sub>3</sub>: 0,9 mm

Schroefpunt-kop-afstand Y: 0,6 mm

Minimale aanzet h<sub>min</sub>: 0,46 mm

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø d	4 mm
Schroefpunt-kop-afstand Y	0,6 mm
Minimale aanzet h <sub>min</sub>	0,46 mm
Punt-midden-afstand L <sub>3</sub>	0,9 mm
Tolerantieklasse	DIN 13 6H
Minimale Ø D <sub>min</sub>	4 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	16 mm
Productnaamattribuut	L <sub>1</sub> = 16 mm
Flankhoek	60 graden
Draadsoort	M

Draadsoort	M-LH
Draadsoort	MF-LH
Draadsoort	MF
Producttype	Draadsnij-insert

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	150 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	30 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	S
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
CuZn	geschikt	150 m/min	N
Continu	geschikt		
nat maximaal	geschikt		