

**Garant**
**Axiale insteekinsert buiten links, L1 = 15 mm, Ø Dmin / W: 6,2/1,5mm**


## Bestelgegevens

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestelnummer  | 270355 6,2/1,5 |
| GTIN          | 4045197467171  |
| Artikelklasse | 211            |

## Omschrijving

### Toepassing:

Voor snijplaathouders nr. 270200 – 270204.

## Technische beschrijving

|                                      |                                 |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Minimale Ø D <sub>min</sub>          | 6,2 mm                          |
| Punt-midden-afstand L <sub>3</sub>   | 2,95 mm                         |
| Schacht-Ø d                          | 6 mm                            |
| maximale snijdiepte t <sub>max</sub> | 3 mm                            |
| Radius R                             | 0,1 mm                          |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub>        | 15 mm                           |
| Productnaamattribuut                 | L <sub>1</sub> = 15 mm          |
| Producttype                          | Snij-inzetdeel voor het draaien |

## Gebruikersgegevens

|                         | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen        | beperkt geschikt | 250 m/min      | N        |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si      | beperkt geschikt | 200 m/min      | N        |

|                                |                  |           |   |
|--------------------------------|------------------|-----------|---|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 160 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 150 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 150 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 80 m/min  | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 60 m/min  | P |
| Staal < 55 HRC                 | beperkt geschikt | 30 m/min  | H |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 90 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 30 m/min  | S |
| GG(G)                          | geschikt         | 90 m/min  | K |
| CuZn                           | geschikt         | 150 m/min | N |
| Continu                        | geschikt         |           |   |
| Onregelmatig                   | beperkt geschikt |           |   |
| Onderbroken                    | beperkt geschikt |           |   |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |   |