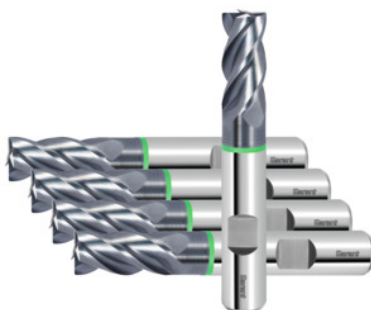


Garant**Voordeelverpakking GARANT Steel VHM-schachtfrees HPC, 5 stuks****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1057 10
GTIN	4069515046275
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Voor gebruik bij instabiele bewerkingsprocessen en voor het bewerken van complexe onderdelen.

Tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Opmerking:

Zoals nr. 203057. Opvolger van GG1035.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	30 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,08 mm
Schacht	DIN 6535 HB
Totale lengte L	72 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Snijlengte L_c	22 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	9,8 mm
Spiraelhoek	38 graden
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5"
Snijkant- $\varnothing D_c$	10 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt onder voorwaarden		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Geschikte producten

No Shop URL available for: GG1057 10