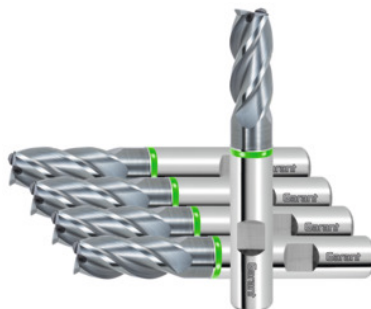


Garant**Voordeelverpakking GARANT Steel VHM-schachtfrees met spaandelers HPC, 5 stuks****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1049 12
GTIN	4069515046374
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Spaandelers voor gecontroleerde spaanbreuk. Voor proceszeker werken in de geautomatiseerde productie door veilige spaanafvoer uit het onderdeel.

Tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Opmerking:

Zoals nr. 203049.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Hoekfasehoek	45 graden
Tolerantie nominale Ø	f8
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	36 mm
Snijkant-Ø D _c	12 mm

Gegevensblad

Snijlengte L_c	26 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Schacht	DIN 6535 HB
Spiraelhoek	38 graden
Schacht-Ø D_s	12 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,24 mm
Aantal spaandelers	1
Inhoud	5"
Totale lengte L	83 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop-Ø D_1	11,8 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt onder voorwaarden		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Geschikte producten

No Shop URL available for: GG1049 12