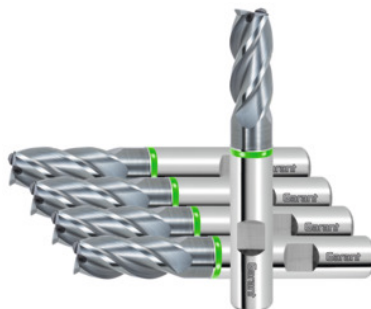


Garant**Voordeelverpakking GARANT Steel VHM-schachtfrees met spaandelers HPC, 5 stuks****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1049 20
GTIN	4069515046398
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Spaandelers voor gecontroleerde spaanbreuk. Voor proceszekere werken in de geautomatiseerde productie door veilige spaanafvoer uit het onderdeel.

Tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Opmerking:

Zoals nr. 203049.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D ₁	19,8 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	54 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D _C	20 mm

Snijlengte L_c	41 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,13 mm
Schacht	DIN 6535 HB
Totale lengte L	104 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D_s	20 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,1 mm
Inhoud	5"
Aantal spaandelers	1
Spiraelhoek	38 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt onder voorwaarden		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Geschikte producten

No Shop URL available for: GG1049 20