

Garant
VCGT 110302 FN, PKD, Snijkantuitvoering: TWF

Bestelgegevens

Bestelnummer	265877 TWF
GTIN	4045197452825
Artikelklasse	21L

Omschrijving
Uitvoering:

PKD – polykristallijne diamant, fijne korrel. Nabewerken, scherpe snijkant voor geringe snijdruk.

Toepassing:

Voor aluminium, aluminiumlegeringen, non-ferrometalen, kunststoffen, composiet, titaniumlegeringen, gesinterde metalen.

Spaanhoek: 6 graden

Soort: PKD

Snijkantuitvoering: TWF

Snijdiepte a_p : 0,1 - 1 mm

Voeding f : 0,03 - 0,2 mm/omw,

Snij snelheid v_c voor aluminium < 10% Si: 400 - 3500 m/min

Snij snelheid v_c voor G(C)FK: 400 - 900 m/min

Technische beschrijving

Snij snelheid v_c voor G(C)FK	400 - 900 m/min
Voeding f	0,03 - 0,2 mm/omw,
Snedeccondities	continu

Snij snelheid v_c voor aluminium < 10% Si	400 - 3500 m/min
Snijdiepte a_p	0,1 - 1 mm
Hoekradius	0,2 mm
Snijkantuitvoering	TWF
Soort	PKD
Fijn/ruw-indeling	Nabewerken
Snijmateriaal	PKD
ISO-code wisselplaat	VCGT 110302 FN
Aantal wisselingen/snijkanten	1
Productnaamattribuut	PKD
Spaanhoek	6 graden
Producttype	Wisselplaat voor het draaien