

Garant
VCGT 110302 FN, PKD, Snijkantuitvoering: TWM

Bestelgegevens

Bestelnummer	265877 TWM
GTIN	4045197452832
Artikelklasse	21L

Omschrijving
Uitvoering:

PKD – polykristallijne diamant, fijne korrel. Algemene verspaning, stabiele snijkant voor grote verspaningsvolumes.

Toepassing:

Voor aluminium, aluminiumlegeringen, non-ferrometalen, kunststoffen, composiet, titaniumlegeringen, gesinterde metalen.

Spaanhoek: 6 graden

Soort: PKD

Snijkantuitvoering: TWM

Snijdiepte a_p : 0,2 - 2,5 mm

Voeding f : 0,05 - 0,3 mm/omw,

Snijnsnelheid v_c voor aluminium < 10% Si: 400 - 3500 m/min

Snijnsnelheid v_c voor non-ferrometalen: 300 - 2200 m/min

Technische beschrijving

Voeding f	0,05 - 0,3 mm/omw,
Snijdiepte a_p	0,2 - 2,5 mm

Snij snelheid v_c voor aluminium < 10% Si	400 - 3500 m/min
Snijkantuitvoering	TWM
Snedecondities	continu
Snij snelheid v_c voor non-ferrometalen	300 - 2200 m/min
Hoekradius	0,2 mm
Snij snelheid v_c voor G(C)FK	400 - 900 m/min
Soort	PKD
Fijn/ruw-indeling	Voor-/nabewerken
Snijmateriaal	PKD
ISO-code wisselplaat	VCGT 110302 FN
Aantal wisselingen/snijkanten	1
Productnaamattribuut	PKD
Spaanhoek	6 graden
Producttype	Wisselplaat voor het draaien