

**Garant****VCGT 110304 FN, PKD, Snijkantuitvoering: TWM****Bestelgegevens**

Bestelnummer	265882 TWM
GTIN	4045197452856
Artikelklasse	21L

**Omschrijving****Uitvoering:**

**PKD** – polykristallijne diamant, fijne korrel. Algemene verspaning, stabiele snijkant voor grote verspaningsvolumes.

**Toepassing:**

Voor aluminium, aluminiumlegeringen, non-ferrometalen, kunststoffen, composiet, titaniumlegeringen, gesinterde metalen.

Spaanhoek: 6 graden

Soort: PKD

Snijkantuitvoering: TWM

Snijdiepte  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mm

Voeding  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/omw,

Snijnsnelheid  $v_c$  voor aluminium < 10% Si: 400 - 3500 m/min

Snijnsnelheid  $v_c$  voor non-ferrometalen: 300 - 2200 m/min

**Technische beschrijving**

Snijdiepte $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Hoekradius	0,4 mm

Snij snelheid $v_c$ voor aluminium < 10% Si	400 - 3500 m/min
Snedeccondities	continu
Snij snelheid $v_c$ voor non-ferrometalen	300 - 2200 m/min
Snij snelheid $v_c$ voor G(C)FK	400 - 900 m/min
Snijkantuitvoering	TWM
Voeding f	0,05 - 0,3 mm/omw,
Soort	PKD
Fijn/ruw-indeling	Voor-/nabewerken
Snijmateriaal	PKD
ISO-code wisselplaat	VCGT 110304 FN
Aantal wisselingen/snijkanten	1
Productnaamattribuut	PKD
Spaanhoek	6 graden
Producttype	Wisselplaat voor het draaien