

Garant
CCGW 09T302 FN, PKD, Snijkantuitvoering: N

Bestelgegevens

Bestelnummer	265810 N
GTIN	4045197502384
Artikelklasse	21L

Omschrijving
Uitvoering:

PKD – polykristallijne diamant, fijne korrel. Neutraal, zonder spaanbreker.

Toepassing:

Voor aluminium, aluminiumlegeringen, non-ferrometalen, kunststoffen, composiet, titaniumlegeringen, gesinterde metalen.

Spaanhoek: 0 graden

Soort: PKD

Snijkantuitvoering: N

Snijdiepte a_p : 0,1 - 2,5 mm

Voeding f : 0,03 - 0,4 mm/omw,

Snijnsnelheid v_c voor aluminium < 10% Si: 300 - 2000 m/min

Snijnsnelheid v_c voor non-ferrometalen: 300 - 1500 m/min

Technische beschrijving

Snijnsnelheid v_c voor G(C)FK	150 - 600 m/min
Snijkantuitvoering	N
Voeding f	0,03 - 0,4 mm/omw,

Hoekradius	0,2 mm
Snijdiepte a_p	0,1 - 2,5 mm
Snij snelheid v_c voor non-ferrometalen	300 - 1500 m/min
Snij snelheid v_c voor aluminium < 10% Si	300 - 2000 m/min
Snededecondities	continu
Soort	PKD
Fijn/ruw-indeling	Voor-/nabewerken
Snijmateriaal	PKD
ISO-code wisselplaat	CCGW 09T302 FN
Aantal wisselingen/snij kanten	1
Productnaamattribuut	PKD
Spaanhoek	0 graden
Producttype	Wisselplaat voor het draaien