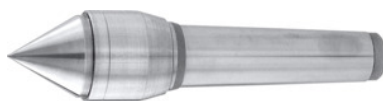




Meelopende draaibankcenter, precisie-uitvoering Tophoek 60°, Morseconus: 2



Bestelgegevens

Bestelnummer	320700 2
GTIN	4045197313232
Artikelklasse	34D

Omschrijving

Uitvoering:

- **Extreem slanke behuizing en hoge rondloopnauwkeurigheid.**
- **Door precisienaald- en -axiaallager wordt een maximale afwijking van 0,003 mm bij een zeer kleine huis-Ø bereikt.**
- **Conus en afgeschuinde onderdelen zijn van gehard lagerstaal (61 – 63 Rockwell).**

Omschrijving:

Centreerpunten dienen vooral bij draaibanken ter ondersteuning van lange en slanke werkstukken, omdat bij deze werkstukken anders het risico op doorbuiging of omslag bestaat door de aanwezige krachten.

De centreerpunt wordt met een morseconus bevestigd. Het werkstuk wordt in de spanhouder gespannen en met een centreerboor in een verzinking aangebracht. Na het omspannen wordt de centreerpunt ingebracht.

Toepassing:

Voor draai- en slijpwerkzaamheden, **waarbij een kleine kop-Ø en hoge nauwkeurigheid vereist is.**

Behuizings-Ø D: 28 mm

Nuttige lengte B: 23 mm

Grootste punt-Ø 60° A: 24 mm

Maximale rondloopfout: 0,003 mm

Voor werkstukgewicht: 200 kg

Technische beschrijving

Grootste punt-Ø 60° A	24 mm
Morseconus	MK2

Maximale rondloopfout	0,003 mm
Nuttige lengte B	23 mm
Voor werkstukgewicht	200 kg
Behuizings-Ø D	28 mm
Producttype	Centreerpunt