

## Garant

### GARANT Master Steel FEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 5,55



## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 122725 5,55   |
| GTIN          | 4045197822116 |
| Artikelklasse | 11E           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Boor met 3 snijkanten**, speciaal ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge voedingen**.

Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciale snijkantgeometrie met stabiele snijhoeken en grote vrijgang in het centrum maakt zeer hoge voedingen mogelijk.**
- **De gepatenteerde aanslijping met geoptimaliseerde spaanhoek zorgt voor een geringe snijdruk en goede spaanbreuk.**
- **Met 145°-punthoek voor geringe braamvorming bij doorlopende boringen.**

De **toonaangevende technologie van de dwarsnijkant** garandeert een **optimaal zelfcentreegedrag** en maakt ook het aanboren op oneffen oppervlakken mogelijk. 3 Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.

### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122726** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122725 + 129100HE** bestellen.

## Technische beschrijving

|                                   |         |
|-----------------------------------|---------|
| Totale lengte L                   | 82 mm   |
| Spaangroeflengte $L_c$            | 44 mm   |
| Nominale $\varnothing D_c$        | 5,55 mm |
| Tolerantie nominale $\varnothing$ | h7      |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm               |
| Aantal snijkanten Z                           | 3                  |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>   | 0,32 mm/omw,       |
| Norm  | DIN 6537           |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 35,7 mm            |
| Serie   | Master Steel       |
| Coating                                       | TiAlN              |
| Snijmateriaal                                 | VHM                |
| Uitvoering                                    | 6×D                |
| Tophoek                                       | 145 graden         |
| Schacht                                       | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling                             | ja, met 25 bar     |
| Verspaningsstrategie                          | HPC                |
| Semi-standaard                                | ja                 |
| Gekleurde ring                                | groen              |
| Producttype                                   | Spiraalboor        |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 160 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 140 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 130 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 110 m/min      | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min       | P        |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt         | 60 m/min       | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 60 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 50 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 40 m/min       | S        |
| GG                             | geschikt         | 130 m/min      | K        |

|                         |                     |           |   |
|-------------------------|---------------------|-----------|---|
| GGG                     | geschikt            | 80 m/min  | K |
| Uni                     | geschikt            |           |   |
| nat maximaal            | geschikt            |           |   |
| <del>nat minimaal</del> | <del>geschikt</del> |           |   |
| <b>Dienstverlening</b>  |                     |           |   |
| Schachtslijpen Type HE  |                     | 129100 HE |   |