

**Machinetap HSS-E vorm C, stoomontlaten, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135855 M16
GTIN	4045197822024
Artikelklasse	12H

Omschrijving**Uitvoering:**

Vorm C (2 – 3-gang-aansnijding).

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	2 mm
Aantal spaangroeven	4
Norm	DIN 371
Kerngat-Ø	14 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Schacht-Ø D _s	12 mm
Snijmateriaal	HSS E
Schacht-vierkant □	9 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm

Totale lengte L	110 mm
Aantal snijkanten Z	4
Draaddiepte	48 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M16
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	11 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	4 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie

geschikt