

**Garant**
**VHM-NC-centreerboor 142° met spiraal, TiAlN, Ø DC h6: 12mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	121110 12
GTIN	4045197038784
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Exact **centrisch geslepen punt**. **Gemakkelijk aanboren** en **hoge vormnauwkeurigheid** van het centergat. Stabiel door korte spaangroeven.

**≥ Ø 6 mm met meeneemvlak HB.**

**Toepassing:**

Met tophoek **142°** voor het ingrijpen van de hoofdsnijanten van de navolgende spiraalboor.

**Opmerking:**

Gebruik het toerental voor de werkelijke boor-Ø (niet altijd voor de buiten-Ø van de boor).

**Technische beschrijving**

Voeding $f$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/omw,
Spaangroeflengte $L_c$	24 mm
Nominale Ø $D_c$	12 mm
Schachttolerantie	h6
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Totale lengte $L$	70 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale Ø	h6

Tophoek	142 graden
Aantal snijkanten Z	2
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Centreerboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	260 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	240 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	S
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		