

**Garant****Spiraalboor HM-uitgerust, ongecoat, Ø DC h8: 6,5mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 121150 6,5    |
| GTIN          | 4045197471376 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Uitgerust met HM-snijplaat. Tussen punten geslepen.  
Schacht met meeneemlappen voor gebruik in klemhulzen.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische beschrijving**

|  |             |
|--|-------------|
| Spaangroeflengte $L_c$                       | 32 mm       |
| Voeding $f$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/omw, |
| Nominale Ø $D_c$                             | 6,5 mm      |
| Aantal snijkanten $Z$                        | 2           |
| Tolerantie nominale Ø                        | h8          |
| Totale lengte $L$                            | 71 mm       |
| Norm   | DIN 8037    |
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$         | 22,3 mm     |
| Coating                                      | ongecoat    |
| Snijmateriaal                                | HM K20      |
| Tophoek                                      | 118 graden  |
| Inwendige koeling                            | nee         |
| Gekleurde ring                               | zonder      |

Producttype

Spiraalboor

**Gebruikersgegevens**

|                                | <b>Geschiktheid</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-code</b> |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Aluminium > 10% Si             | geschikt            | 140 m/min            | N               |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt            | 70 m/min             | P               |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt            | 70 m/min             | P               |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt            | 60 m/min             | P               |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt            | 40 m/min             | P               |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt            | 25 m/min             | P               |
| GG(G)                          | geschikt            | 90 m/min             | K               |
| CuZn                           | geschikt            | 140 m/min            | N               |
| Olie                           | geschikt            |                      |                 |
| nat maximaal                   | geschikt            |                      |                 |