



HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 5,2



Bestelgegevens

Bestelnummer	122501 5,2
GTIN	4045197824417
Artikelklasse	12F

Omschrijving

Uitvoering:

Rechte hoofdsnijanten en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren.

Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Tot Ø 1,9 met 4-vlaks aanslijping, vanaf Ø 2 met kegelmantelaanslijping.

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafrondding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Uitvoering HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122502** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122503** bestellen.

Technische beschrijving

aanbevolen maximale boordiepte L_2	20,2 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Nominale Ø D_c	5,2 mm
Voeding f in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	2
Totale lengte L	66 mm

Spaangroeflengte L_c	28 mm
Norm	DIN 6537 K
Tolerantie nominale \varnothing	h7
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	30 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	25 m/min	M
GG	geschikt	90 m/min	K
GGG	geschikt	55 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		

