



HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 11,3



Bestelgegevens

Bestelnummer	122501 11,3
GTIN	4045197825025
Artikelklasse	12F

Omschrijving

Uitvoering:

Rechte hoofdsnijanten en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren.

Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Tot Ø 1,9 met 4-vlaks aanslijping, vanaf Ø 2 met kegelmantelaanslijping.

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafrondding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Uitvoering HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122502** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122503** bestellen.

Technische beschrijving

Nominale Ø D_c	11,3 mm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	38,1 mm
Voeding f in staal < 900 N/mm ²	0,22 mm/omw,
Spaangroeflengte L_c	55 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Tolerantie nominale Ø	h7

Aantal snijkanten Z	2
Norm	DIN 6537 K
Totale lengte L	102 mm
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	30 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	25 m/min	M
GG	geschikt	90 m/min	K
GGG	geschikt	55 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		

