



HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 3,3



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122504 3,3 |
| GTIN | 4045197825667 |
| Artikelklasse | 12F |

Omschrijving

Uitvoering:

Rechte hoofdsnijanten en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren.

Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Tot Ø 1,9 met 4-vlaks aanslijping, vanaf Ø 2 met kegelmantelaanslijping.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Uitvoering HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122507** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122508** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Norm | DIN 6537 K |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 15,1 mm |
| Totale lengte L | 62 mm |
| Spaangroeflengte L_c | 20 mm |
| Aantal snijanten Z | 2 |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Schacht-Ø D_s | 6 mm |
| Nominale Ø D_c | 3,3 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,11 mm/omw, |
| Serie | Pro Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 4xD |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 160 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 125 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 95 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | M |
| GG | geschikt | 100 m/min | K |
| GGG | geschikt | 65 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |

| | |
|--------------|----------|
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | geschikt |