



HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 10,7



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122504 10,7 |
| GTIN | 4045197826404 |
| Artikelklasse | 12F |

Omschrijving

Uitvoering:

Rechte hoofdsnijanten en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren.

Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Tot Ø 1,9 met 4-vlaks aanslijping, vanaf Ø 2 met kegelmantelaanslijping.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Uitvoering HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122507** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122508** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Norm | DIN 6537 K |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,22 mm/omw, |
| Spaangroeflengte L_c | 55 mm |
| Schacht-Ø D_s | 12 mm |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 39 mm |
| Totale lengte L | 102 mm |
| Nominale Ø D_c | 10,7 mm |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Serie | Pro Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 4×D |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 160 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 125 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 95 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | M |
| GG | geschikt | 100 m/min | K |
| GGG | geschikt | 65 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |

| | |
|--------------|----------|
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | geschikt |