



HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 2,8



Bestelgegevens

Bestelnummer	122776 2,8
GTIN	4045197827050
Artikelklasse	12F

Omschrijving

Uitvoering:

Rechte hoofdsnijkmanten en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren. Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Tot Ø 1,9 met 4-vlaks aanslijping, vanaf Ø 2 met kegelmantelaanslijping.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Uitvoering HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122777** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122778** bestellen.

Norm: DIN 6537

Tolerantie nominale Ø: h7

Aantal snijkmanten Z: 2

Tolerantie nominale Ø: h7

aanbevolen maximale boordiepte L_2 : 18,3 mm

Totale lengte L: 55 mm

Schacht-Ø D_s : 4 mm

Voeding f in staal < 900 N/mm²: 0,11 mm/omw,

Technische beschrijving

Aantal snijkmanten Z	2
Spaangroeflengte L_c	22,5 mm
Totale lengte L	55 mm

aanbevolen maximale boordiepte L_2	18,3 mm
Norm	DIN 6537
Nominale $\varnothing D_c$	2,8 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	4 mm
Voeding f in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/omw,
Tolerantie nominale \varnothing	h7
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	160 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	125 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	95 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	65 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG	geschikt	100 m/min	K
GGG	geschikt	65 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		