



HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 5,1



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122776 5,1 |
| GTIN | 4045197827296 |
| Artikelklasse | 12F |

Omschrijving

Uitvoering:

Rechte hoofdsnijkkanten en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszeker hoogrendementboren. Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Tot Ø 1,9 met 4-vlaks aanslijping, vanaf Ø 2 met kegelmantelaanslijping.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Uitvoering HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122777** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122778** bestellen.

Norm: DIN 6537

Tolerantie nominale Ø: h7

Aantal snijkkanten Z: 2

Tolerantie nominale Ø: h7

aanbevolen maximale boordiepte L_2 : 36,4 mm

Totale lengte L: 82 mm

Schacht-Ø D_s : 6 mm

Voeding f in staal < 900 N/mm²: 0,14 mm/omw,

Technische beschrijving

| | |
|----------------------|----------|
| Aantal snijkkanten Z | 2 |
| Schacht-Ø D_s | 6 mm |
| Norm | DIN 6537 |

| | |
|---|--------------------|
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,14 mm/omw, |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Nominale Ø D _c | 5,1 mm |
| Totale lengte L | 82 mm |
| Spaangroeflengte L _c | 44 mm |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 36,4 mm |
| Serie | Pro Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 6×D |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 160 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 125 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 95 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |

| | | | |
|-----------------------------|------------------|-----------|---|
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | M |
| GG | geschikt | 100 m/min | K |
| GGG | geschikt | 65 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |