



## HOLEX Pro Steel VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 3,2



### Bestelgegevens

Bestelnummer	122502 3,2
GTIN	4045197830432
Artikelklasse	12F

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Rechte hoofdsnijanten** en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren.

Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische beschrijving

Aantal snijanten Z	2
Norm	DIN 6537 K
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/omw,
Nominale Ø D <sub>c</sub>	3,2 mm
Totale lengte L	62 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	20 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	15,2 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	25 m/min	M
GG	geschikt	90 m/min	K
GGG	geschikt	55 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		