



## HOLEX Pro Steel VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 6,8



### Bestelgegevens

Bestelnummer	122502 6,8
GTIN	4045197830791
Artikelklasse	12F

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Rechte hoofdsnijanten** en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren.

Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537 K

Tolerantie nominale Ø: h7

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale Ø: h7

aanbevolen maximale boordiepte  $L_2$ : 23,8 mm

Totale lengte L: 79 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 8 mm

Voeding f in staal < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/omw,

### Technische beschrijving

Nominale Ø $D_c$	6,8 mm
Totale lengte L	79 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/omw,
Norm	DIN 6537 K

Aantal snijkanten Z	2
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	23,8 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	34 mm
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	25 m/min	M
GG	geschikt	90 m/min	K
GGG	geschikt	55 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		

