



HOLEX Pro Steel VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 17



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122502 17 |
| GTIN | 4045197831521 |
| Artikelklasse | 12F |

Omschrijving

Uitvoering:

Rechte hoofdsnijanten en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren.

Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Totale lengte L | 123 mm |
| Nominale Ø D_c | 17 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,28 mm/omw, |
| Aantal snijanten Z | 2 |
| Spaangroeflengte L_c | 73 mm |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 47,5 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Schacht-Ø D_s | 18 mm |
| Serie | Pro Steel |
| Coating | TiAlN |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 4×D |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 105 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 85 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 25 m/min | M |
| GG | geschikt | 90 m/min | K |
| GGG | geschikt | 55 m/min | K |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |