



## HOLEX Pro Steel VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 15,5



### Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 122777 15,5   |
| GTIN          | 4045197833990 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Omschrijving

#### Uitvoering:

#### HOLEX Pro Steel:

**Rechte hoofdsnijkmanten** en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren. Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische beschrijving

|   |              |
|---|--------------|
| Voeding $f$ in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,26 mm/omw, |
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$        | 59,8 mm      |
| Tolerantie nominale $\varnothing$           | h7           |
| Totale lengte $L$                           | 133 mm       |
| Norm  | DIN 6537     |
| Spaangroeflengte $L_c$                      | 83 mm        |
| Schacht- $\varnothing D_s$                  | 16 mm        |
| Nominale $\varnothing D_c$                  | 15,5 mm      |
| Aantal snijkanten $Z$                       | 2            |
| Serie                                       | Pro Steel    |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Coating              | TiAlN              |
| Snijmateriaal        | VHM                |
| Uitvoering           | 6xD                |
| Tophoek              | 140 graden         |
| Schacht              | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling    | ja, met 25 bar     |
| Verspaningsstrategie | HPC                |
| Semi-standaard       | ja                 |
| Gekleurde ring       | groen              |
| Producttype          | Spiraalboor        |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen               | beperkt geschikt | 250 m/min      | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | beperkt geschikt | 200 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 160 m/min      | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 125 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 115 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 95 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 65 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 35 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 30 m/min       | M        |
| GG                             | geschikt         | 100 m/min      | K        |
| GGG                            | geschikt         | 65 m/min       | K        |
| Uni                            | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |
| nat minimaal                   | geschikt         |                |          |

