

## Garant

### GARANT Master Steel FEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4mm



## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 123235 4      |
| GTIN          | 4045197838483 |
| Artikelklasse | 11E           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Boor met 3 snijkanten**, speciaal ontwikkeld voor gebruik **bij zeer hoge voedingen**.

Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciale snijkantgeometrie met stabiele snijhoeken en grote vrijgang in het centrum maakt zeer hoge voedingen mogelijk.**
- **De gepatenteerde aanslijping met geoptimaliseerde spaanhoek zorgt voor een geringe snijdruk en goede spaanbreuk.**

De **toonaangevende technologie van de dwarssnijkant** garandeert een **optimaal zelfcentreergedrag**. 3 Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.

### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de boor 12xD is een voorafgaande centrering met NC-centreerboor nr. 121130 met **155° tophoek** nodig.

## Technische beschrijving

|                                      |              |
|--------------------------------------|--------------|
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$ | 58 mm        |
| Tolerantie nominale Ø                | h7           |
| Nominale Ø $D_c$                     | 4 mm         |
| Norm                                 | Fabrieksnorm |
| Aantal snijkanten Z                  | 3            |
| Schacht-Ø $D_s$                      | 6 mm         |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/omw,       |
| Totale lengte L                             | 102 mm             |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>             | 64 mm              |
| Serie                                       | Master Steel       |
| Coating                                     | TiAlN              |
| Snijmateriaal                               | VHM                |
| Uitvoering                                  | 12×D               |
| Tophoek                                     | 140 graden         |
| Schacht                                     | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling                           | ja, met 25 bar     |
| Verspaningsstrategie                        | HPC                |
| Semi-standaard                              | ja                 |
| Gekleurde ring                              | groen              |
| Producttype                                 | Spiraalboor        |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 120 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 110 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 100 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 70 m/min       | P        |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt         | 60 m/min       | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 55 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 50 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 40 m/min       | S        |
| GG                             | geschikt         | 120 m/min      | K        |
| GGG                            | geschikt         | 80 m/min       | K        |
| Uni                            | geschikt         |                |          |

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| nat maximaal           | geschikt  |
| nat minimaal           | geschikt  |
| <b>Dienstverlening</b> |           |
| Schachtlijpen Type HE  | 129100 HE |