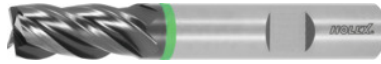


**Frees HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	191637 5
GTIN	4045197838902
Artikelklasse	12W

**Omschrijving****Uitvoering:**

Zeer krachtig substraat voor de bewerking van stalen en roestvrije materialen.

**Technische beschrijving**

Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Snijkant-Ø $D_c$	5 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Snijlengte $L_c$	13 mm
Totale lengte $L$	57 mm
Aantal tanden $Z$	4
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Schacht	DIN 1835 B met h6
Spiraelhoek	38 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS E SPM
Norm	DIN 844 B
Type	N

Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

### Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	74 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	42 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	26 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	21 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		