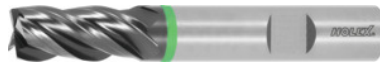



Frees HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 25mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 191637 25 |
| GTIN | 4045197838995 |
| Artikelklasse | 12W |

Omschrijving
Uitvoering:

Zeer krachtig substraat voor de bewerking van stalen en roestvrije materialen.

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------------------------|
| Tolerantie nominale Ø | 0 / -0,03 |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Aanzetrichting | Horizontaal, schuin en verticaal |
| Totale lengte L | 121 mm |
| Voeding f_z voor kanten in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Schacht-Ø D_s | 25 mm |
| Schacht | DIN 1835 B met h6 |
| Snijlengte L_c | 45 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 25 mm |
| Spiraelhoek | 38 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | HSS E SPM |
| Norm | DIN 844 B |
| Type | N |

| | |
|--|------------------|
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------|----------|
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 74 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 64 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 42 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 32 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 26 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 21 m/min | M |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |