

## Garant

### GARANT Master Steel FEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 15



## Bestelgegevens

Bestelnummer	123035 15
GTIN	4045197840011
Artikelklasse	11E

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Boor met 3 snijkanten**, speciaal ontwikkeld voor gebruik **bij zeer hoge voedingen**.

Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciale snijkantgeometrie met stabiele snijhoeken en grote vrijgang in het centrum maakt zeer hoge voedingen mogelijk.**
- **De gepatenteerde aanslijping met geoptimaliseerde spaanhoek zorgt voor een geringe snijdruk en goede spaanbreuk.**
- **Met 145°-punthoek voor geringe braamvorming bij doorlopende boringen.**

De **toonaangevende technologie van de dwarssnijkant** garandeert een **optimaal zelfcentreergedrag**. 3 Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.

### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123036** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123035 + 129100HE** bestellen.

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantie nominale Ø: h7

Aantal snijkanten Z: 3

Tolerantie nominale Ø: h7

aanbevolen maximale boordiepte  $L_2$ : 129,5 mm

Totale lengte L: 203 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 16 mm

Voeding f in staal < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,61 mm/omw,

## Technische beschrijving

Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	129,5 mm
Totale lengte L	203 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	15 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,61 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	3
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	152 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	8×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P

Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG	geschikt	120 m/min	K
GGG	geschikt	80 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE

129100 HE