

## Garant

### GARANT Master Steel FEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,3mm



## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 123235 10,3   |
| GTIN          | 4045197840844 |
| Artikelklasse | 11E           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Boor met 3 snijkanten**, speciaal ontwikkeld voor gebruik **bij zeer hoge voedingen**.

Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciale snijkantgeometrie met stabiele snijhoeken en grote vrijgang in het centrum maakt zeer hoge voedingen mogelijk.**
- **De gepatenteerde aanslijping met geoptimaliseerde spaanhoek zorgt voor een geringe snijdruk en goede spaanbreuk.**

De **toonaangevende technologie van de dwarsnijkant** garandeert een **optimaal zelfcentreergedrag**. 3 Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.

### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de boor 12xD is een voorafgaande centrering met NC-centreerboor nr. 121130 met **155° tophoek** nodig.

## Technische beschrijving

|   |             |
|---|-------------|
| Nominale Ø $D_c$                              | 10,3 mm     |
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$          | 140,6 mm    |
| Schacht-Ø $D_s$                               | 12 mm       |
| Voeding $f$ in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,5 mm/omw, |
| Spaangroeflengte $L_c$                        | 156 mm      |

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Aantal snijkanten Z               | 3                  |
| Norm                              | Fabrieksnorm       |
| Tolerantie nominale $\varnothing$ | h7                 |
| Totale lengte L                   | 204 mm             |
| Serie                             | Master Steel       |
| Coating                           | TiAlN              |
| Snijmateriaal                     | VHM                |
| Uitvoering                        | 12xD               |
| Tophoek                           | 140 graden         |
| Schacht                           | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling                 | ja, met 25 bar     |
| Verspaningsstrategie              | HPC                |
| Semi-standaard                    | ja                 |
| Gekleurde ring                    | groen              |
| Producttype                       | Spiraalboor        |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 120 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 110 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 100 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min  | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 70 m/min  | P        |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt         | 60 m/min  | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 55 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 50 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 40 m/min  | S        |
| GG                             | geschikt         | 120 m/min | K        |
| GGG                            | geschikt         | 80 m/min  | K        |

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Uni                     | geschikt            |
| nat maximaal            | geschikt            |
| <del>nat minimaal</del> | <del>geschikt</del> |
| <b>Dienstverlening</b>  |                     |
| Schachtlijpen Type HE   | 129100 HE           |